## **BOMBA SUBMERSÍVEL FERRARI BS-32 PREMIUM 1CV - 127V**







Acessórios:

## Aplicação:

Ideal para drenagem e esgotamento de água suja: garagem subterrâneas, poços de, elevadores, porões, construção civil com partículas sólidas de até 5 mm. Para, transferência de água limpa em cisternas, rios, caixa d'água em residências,, sítios, indústrias e até em pequenas irrigações.

## Benefícios:

Excelente vazão: 8.500 l/h.

Excelente altura 28 m.

Baixíssimo custo de instalação.

Abastecimento ou drenagem em pouco tempo.

Ideal para transferência de água limpa ou suja.

Pouco tempo no abastecimento ou drenagem onde há a necessidade de maior volume de Transferência e drenagem.

Alça para movimentação (comodidade e mobilidade no transporte).

Sucção inferior (maior eficiência na drenagem e no esgotamento).

Não requer instalações complexas (baixo custo de instalação). Sem necessidade de proteção ao tempo (casa de bombas).

Mottemoda-xio (motion: prote(2500xiv) equipamento e ao usuário).

Retalgarationstatação 4500 riporais com risco de inundação.

Registro poutio adspara justalação.

Mazatoánnáxiessi(la)te8500ulbulação de sucção.

Baltiva mírzelodeétnicko máziorachtmoldi 28 de ca

Rebalo fulcitri Sous cada an Risistros (pel Choques Elétricos, Curto Circuitos e Queima do Produto Através de Infiltração por Emendas.

Comprimento (cm): Largura (cm): Altura (cm):

20 24.5 44

Peso (Liq. Kg): Peso (Bruto Kg): Código DUN14: Observação:

11.2 11.8

Código do Produto: Código EAN13: NCM (Classif. Fical):

AAB1050017 7896902947658 84137010

## Ficha técnica

