



## Aplicação:

Ideal para transferência de água limpa e isenta de sólidos em poços tubulares a partir de 8(pol) em cisternas, reservatórios e rios no abastecimento de residências.

## Benefícios:

Suporte Argola - Ideal Para Corda de Segurança Adicional, Evita que a Bomba Seja Suspensa Pelo Cabo Elétrico. Motor IP-68 - Maior Proteção ao Equipamento e ao Usuário.

## Características Técnicas:

Motor: 380 W  
Tensão Nominal: 127 Volts  
Vazão Máxima (Q) : 1800 L/h  
Altura Manométrica Máxima (Hm) : 70mca  
Bocal de Saída (pol.) : 3/4 pol. Sucção Máx. (Hs) : 20 m  
Poços a partir de: 8 pol.  
Dimensões da Embalagem [LxAxC]: 182 X 316 X 160mm  
Peso (kg) : 6,5 kg

## Acessórios:

Largura (cm):	Altura (cm):	Comprimento (cm):
16	32	18.5

## Observação:

Peso (Liq. Kg):	Peso (Bruto Kg):	Código DUN14:
5.6	5.75	

Código do Produto:	Código EAN13:	NCM (Classif. Fical):
AAB1040042	7896902947429	84138100