

**Aplicação:**

Ideal para captação de água potável em poços tubulares com diâmetro mínimo de 4(pol) .Para extração de águas subterrâneas, abastecimento de residências, chácaras, sítios e indústrias. Irrigação em horticultura, em agricultura. Rebaixamento do lençol freático na construção civil. No abastecimento de água para redes públicas (companhia de águas). Aplicações em Mineração:

- a) Escoamento/Drenagem de água de superfícies.
- b) Transferência de água Bruta.
- c) Lixiviação (lavagem).
- d) Eliminação de poeiras.

**Benefícios:**

Alta Eficiência (Baixo Custo de Operação). A Bomba Pode Operar na Posição Horizontal. Motor Monofásico Rebobinável, com Protetor Térmico Contra Sobreaquecimento. Grau de Proteção IP68 - Isolamento Classe F Bocal de Saída em Latão (Nunca Oxidam). Carcaça a Bomba e do Motor em Aço Inox. Refrigerado a Óleo (Atóxico) Rotor Material em Noryl Possui Cabo Elétrico de 1/2M S/ Plugue.

**Características Técnicas:**

Motor: 1.5 cv (1100W)Trifásica  
Tensão Nominal: 220 Volts  
Vazão Máx. (Q) : 6.300 L/h  
Altura Máx. (Hm) : 115mca  
Submersão Máx.: 70 mBocal de Saída: 1.1/4 pol.Com Rosca BSP  
Estágios: 11  
Dimensões da Embalagem [LxAxC]: 950 X 130 X 130 mm  
Peso Líquido/Bruto: 14,5/15,0

**Código do Produto:**

AAB1040031