



Aplicação:

Ideal para captação de água potável em poços tubulares com diâmetro mínimo de 4(pol) .Para extração de águas subterrâneas, abastecimento de residências, chácaras, sítios e indústrias. Irrigação em horticultura, em agricultura. Rebaixamento do lençol freático na construção civil. No abastecimento de água para redes públicas (companhia de águas). Aplicações em Mineração:

- Escoamento/Drenagem de água de superfícies.
- Transferência de água Bruta.
- Lixiviação (lavagem).
- Eliminação de poeiras.

Benefícios:

Incluso 1 Caixa de Ligação com Botão Liga/Desliga e Protetor Térmico. Alta Eficiência (Baixo Custo de Operação). a Bomba Pode Operar na Posição Horizontal. Motor Monofásico Rebobinável, com Protetor Térmico Contra Sobreaquecimento. Grau de Proteção IP68 - Isolamento Classe F. Bocal de Saída em Latão (Nunca Oxidam). Carcaça a Bomba e do Motor em Aço Inox. Refrigerado a Óleo (Atóxico) Rotor Material em Noryl Possui Cabo Elétrico de 1/2M S/ Plugue.

Características Técnicas:

Motor: 1/2 cv (1100W)
Tensão Nominal: 220 Volts
Vazão Máx. (Q) : 6.300 L/h
Altura Máx. (Hm) : 115mca
Submersão Máx.: 70 mBocal de Saída: 1.1/4 pol.Com Rosca BSP
Estágios: 11
Dimensões da Embalagem [LxAxC]: 1280 X 120 X 185 mm
Peso Líquido/Bruto: 14,5/15,0 kg

Código do Produto:

AAB1040022