

**Aplicação:**

Ideal para captação de água potável em poços tubulares com diâmetro mínimo de 3(pol). Para extração de águas subterrâneas, abastecimento de residências, chácaras, sítios e indústrias. Irrigação em horticultura, em agricultura. Rebaixamento do lençol freático na construção civil. No abastecimento de água para redes públicas (companhia de águas).

Aplicações em mineração:

- a) escoamento/drenagem de água de superfícies.
- b) Transferência de água bruta.
- c) Lixiviação (lavagem).
- d) Eliminação de poeiras.

Benefícios:

Incluso 1 Caixa de Ligação com Botão Liga/Desliga e Protetor Térmico. Resistência À Areia (Máxima) 50G/M3. Alta Eficiência (Baixo Custo de Operação). a Bomba Pode Operar na Posição Horizontal. Motor Monofásico Rebobinável, com Protetor Térmico Contra Sobreaquecimento. Grau de Proteção Ip68 - Isolamento Classe F. Bocal de Saída em Latão (Nunca Oxidam). Carcaça a Bomba e do Motor em Aço Inox. Refrigerado a Óleo (Atóxico) Rotor Material em Noryl Possui Cabo Elétrico de 1/2M S/ Plugue.

Características Técnicas:

Vazão Máx. (Q) : 4130 L/h
Altura Máx. (H) : 70mca
Motor: 1 cv (750W) Submersão Máx.: 70 mTensão Nominal: 127 Volts
Bocal de Saída: 1.1/4 pol.Com Rosca BSP
Estágios: 12
Dimensões da Embalagem [LxAxC]: 1255 X 105 X 200 mm
Peso Líquido/Bruto: 10,5/11,0 kg

Código do Produto:

AAB1040013