



Aplicação:

Proporciona um ótimo rendimento. Ideal para transferência de água limpa e isenta de sólidos de: Poços, cisternas, em uso agrícola, industrial, residencial e esgotamento de fundação na construção civil em aplicações com sucção de 15 à 20 metros de profundidade.

Benefícios:

Manômetro - Registra a Pressão de Recalque. Injetor - Aumenta Consideravelmente a Profundidade de Sucção. Protetor Térmico - Termostato que Desliga a Bomba Automaticamente no Caso de Superaquecimento, Evitando a Queima do Motor. Motor - com Carcaça em Alumínio e Bomba em Ferro Fundido. Motor IP-44 - Maior Proteção ao Equipamento e ao Usuário. Baixo Nível de Ruído - Maior Comodidade. Cabo Elétrico com Plugue Bipolar com Aterramento - Evita Riscos de Choques Elétricos, Curto Circuitos e Queima do Produto Através de Infiltração por Emendas.

Características Técnicas:

Motor: 1 cv (750W)
Tensão Nominal: 127/220 Volts
Rotação: 3500 rpm
Vazão Máxima (Q) : 1500 L/h
Altura Manométrica Máxima (Hm) : 50mca
Sucção Máxima (Hs) : 20mca
Recalque: 3/4 pol.Rosca (BSP)
Bocal de Sucção: 1.1/4 pol.Rosca (BSP)
Bocal de Retorno: 1 pol.Rosca (BSP)
Dimensões do Produto [LxAxC]: 300 X 220 X 200 mm
Dimensões da Embalagem [LxAxC]: 341 X 202 X 264 mm
Peso Bruto: 12,64 kg

Acessórios:

Largura (cm):	Altura (cm):	Comprimento (cm):	Observação:
20	26	34	
Peso (Liq. Kg):	Peso (Bruto Kg):	Código DUN14:	
12.4	12.6		
Código do Produto:	Código EAN13:	NCM (Classif. Fical):	

AAB1030017

7896902944305

84137080

Ficha técnica

