

**Aplicação:**

Ideal para transferência de água limpa e isenta de sólidos de: poços, reservatórios, rios e no abastecimento de residência e indústrias. No campo em pequenas irrigações, em regiões litorâneas e principalmente paredes de baixa pressão fala d'água (rua/cavalete).

Benefícios:

Uso em Regiões Litorâneas - Quando o Consumo de Água é Maior que a Demanda Redes de Baixa Pressão Alta D'Água (Rua /Cavalete) - Retira o Ar a Tubulação e Puxa a Água. Válvula de Retenção - Elimina a Entrada de Ar na Bomba Mantendo Um Trabalho Permanentes. Parafuso do Respiro (Vent) - Permite a Retirada do Ar na Sucção (Tubulação) Protetor Térmico - Termostato que Desliga a Bomba Automaticamente no Caso de Superaquecimento, Evitando a Queimada do Motor. Rotor em Bronze - Maior Resistência Mecânica e Elevada Resistência Contra Corrosão. Motor (Corpo em Alumínio) IP-44 - Maior Proteção ao Equipamento e ao Usuário. Carcaça a Bomba (Bombeamento) - em Ferro Fundido, Maior Resistência. Cabo Elétrico com Plugue Bipolar com Aterramento Conforme Normas do Inmetro - Evita Riscos de Choques Elétricos, Curto Circuitos e Queima do Produto Através de Infiltração por Emendas. Baixo Nível de Ruído - Maior Conforto.

Características Técnicas:

Motor: 1 cv (750W)
Tensão Nominal: 220 Volts
Rotação: 3500 rpm
Vazão Máxima (Q) : 3800 L/h
Altura Manométrica Máxima (Hm) : 40mca
Sucção Máxima (Hs) : 8mca
Recalque /Sucção: 1 pol.Rosca (BSP)
Dimensões do Produto [LxAxC]: 440 X 200 X 180 mm
Dimensões da Embalagem [LxAxC]: 485 X 215 X 225 mm
Peso Bruto: 14,51 kg

Código do Produto:

AAB1020023